

## CJI EP AR RB

Argamassa epóxi de elevada resistência a compressão para tratamento de bordas de **cura rápida**.

---

**CJI EP AR RB** é um produto epoxídico formado por três componentes de alta dureza, desenvolvidos especialmente para reparos e tratamento de bordas de juntas em pisos de concreto e asfáltico em áreas com tráfego intenso de veículos de rodas rígidas, possuindo grande estabilidade as solicitações mecânicas e químicas, podendo ser utilizado em pisos novos ou antigos. O seu desempenho promove além da segurança a toda atividade de circulação envolvida, ganhos reais com manutenções e produtividade.

### UTILIZAÇÃO:

Este produto foi especificamente desenvolvido para recuperação de juntas em pisos industriais de concreto sujeitas a tráfego intenso de empilhadeiras de rodas rígidas e impactos, preenchimento de bases de equipamentos, pontes rolantes, trilhos para transporte pesado, turbinas, etc.

### VANTAGENS:

Cura a partir de 3 horas a 25°C;  
Elevada resistência química;  
Excelente resistência a abrasão;  
Alta resistência a impacto;  
Aumenta a rigidez do substrato;  
Baixa fluência e elevada resistência à fadiga.

### Áreas de Aplicação:

Estabelecimentos comerciais;	Hangares;
Estacionamentos;	Hospitais;
Indústria Farmacêutica;	Laboratórios;
Indústria de Papel e Celulose	Cozinhas Industriais;
Escolas / Universidades;	Showrooms;
Indústria Eletroeletrônica;	Clubes
Indústria Automobilística;	Anfiteatros;
Indústria Aeronáutica;	Escritórios / Residências.

## Dados Técnicos:

Base Química:	EPÓXI
Teor de sólidos:	100%
Massa específica da mistura:	2,100 (+ou- 5%) g/cm <sup>3</sup>
Tempo em aberto da mistura (Pot life):	≥ 10 minutos a 25° C;
Temperatura de serviço:	0° C a 55° C
Liberação ao tráfego leve:	a partir de 5 horas a 25° C
Cura total:	7 dias
Resistência a Compressão com 1 dia:	90,63 Mpa
Resistência a compressão com 3 dias:	92,28 Mpa
Resistência a compressão com 7 dias:	> 92,28 Mpa
Resistência a tração após 7 dias:	6,0 Mpa

## Instruções de Uso:

### Preparo de substrato

Por meio de equipamento específico (Serra Clipper), efetuar o corte da junta na espessura e profundidade dimensionada em projeto. A abertura do "berço" deve ser feita com martelinhos de pequeno impacto ou tradicionalmente através de talhadeira, sempre com a precaução de não lascas as bordas do corte, além de não ultrapassar os limites de profundidade estabelecidos para que o volume de materiais a serem utilizados não excedam o consumo dimensionado. Promover a limpeza "grossa" da junta inicialmente com uma escova de aço, ou com escova de nylon com cerdas duras para desprender possíveis materiais soltos, na sequência fazer a limpeza fina com o auxílio de aspirador de pó, a junta deve estar isenta de qualquer material pulverulento, resíduos ou qualquer outro tipo de material (orgânico ou inorgânico) que venha a impedir a perfeita ancoragem do **CJI EP PRIMER**, caso seja necessário uma limpeza mais eficiente aconselhamos a lavagem das paredes na junta com **CJI DILUENTE A99** com um auxílio de um pincel. Não recomendamos a aplicação do sistema em substratos de concreto com menos de 60 dias de idade de execução. Recomendamos que os tratamentos das juntas sejam efetuados em períodos do dia com a menor temperatura possível, pois assim as juntas se apresentarão mais abertas. A proteção das laterais das juntas deve ser feita com a utilização de fita crepe de maneira que o material aplicado não "suje" o piso. Para que o sistema tenha sucesso a limpeza do "berço" é essencial.

### Imprimação

Pabx: 0800 775-0025  
sac@cjjaguariuna.com.br

**CJI Comércio e Indústria de Revestimentos Ltda**  
Rua Gáspere, Nº 271, Jardim São Sebastião  
Jaguariúna - SP | CEP 13820-000

[cjjaguariuna.com.br](http://cjjaguariuna.com.br)

Utilizar **CJI EP PRIMER** como ponte de aderência entre o concreto existente e a argamassa a ser aplicada, aplicar o primer com trincha ou broxa e na sequência aplicar a argamassa. Não existe a necessidade de aguardar "tac" do primer, também não se deve passar mais do que duas horas entre o selamento e a aplicação da argamassa.

## Mistura

Recomenda-se usar uma haste helicoidal acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm) para a perfeita homogeneização do produto. Transferir a totalidade do conteúdo do componente base (Componente A) para um recipiente, adicionar o componente endurecedor (Componente B) e acionar o misturador por cerca de 1 minuto, na sequência adicionar o agregado (Componente C) e misturar até a perfeita homogeneização que é alcançada em torno de 3 minutos de mistura. Não misturar mais do que um conjunto por vez, caso isso ocorra, poderá ocorrer a secagem do produto dentro do recipiente de mistura

## Aplicação

Deve ser aplicado com espátula ou desempenadeira, tendo-se o cuidado de formar uma camada de espessura controlada e contínua, assegurando cobrir toda a superfície de união. Caso seja necessário para aumento da fluidez pode-se retirar até 10% do agregado.

## Fornecimento e Armazenagem

**CJI EP AR RB** é fornecido em kits de 15,000 kg

Armazenar em local fresco, arejado e com temperatura não inferior a 10° C e não superior a 30° C.

Prazo de validade de 12 meses quando respeitada as condições de armazenamento.

## Precauções

As medidas de higiene e de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na **FISPQ** do produto.

## NOTA IMPORTANTE

O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparo da superfície e de fatores externos alheios ao controle da **CJI**, situações como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e ou de superfície, temperatura e condições climáticas locais, além de conhecimentos técnicos e práticos da mão de obra de aplicação, usuários e outros. Em função destes fatores, o rendimento e performance podem apresentar variações.